



## বাংলাদেশ বিজ্ঞান ও শিল্প গবেষণা পরিষদ

পরিচালক, বাংলাদেশ বিজ্ঞান ও শিল্প গবেষণাগার, রাজশাহী

এবং

চেয়ারম্যান, বাংলাদেশ বিজ্ঞান ও শিল্প গবেষণা পরিষদ (বিসিএসআইআর)

এর মধ্যে স্বাক্ষরিত

## বার্ষিক কর্মসম্পাদন সমঝোতা স্মারক

জুলাই ১, ২০২০ – জুন ৩০, ২০২১

## সূচিপত্র

বিসিএসআইআর গবেষনাগার, রাজশাহী-এর কর্মসম্পাদনের সার্বিক চিত্র	৩
প্রস্তাবনা	৮
সেকশন-১: বিসিএসআইআর গবেষনাগার, রাজশাহী -এর রূপকল্প (Vision), অভিলক্ষ্য (Mission), কৌশলগত উদ্দেশ্যসমূহ এবং কার্যাবলি	৫
সেকশন-২: বিসিএসআইআর গবেষনাগার, রাজশাহী - এর বিভিন্ন কার্যক্রম এর চুড়ান্ত ফলাফল/প্রভাব (Outcome/Impact)	৭
সেকশন-৩: কৌশলগত উদ্দেশ্য, অগ্রাধিকার, কার্যক্রম, কর্মসম্পাদন সূচক এবং লক্ষ্যমাত্রাসমূহ	৮
সংযোজনী -১: শব্দসংক্ষেপ (Acronyms)	১৩
সংযোজনী-২: কর্মসম্পাদন সূচকসমূহ, বাস্তবায়নকারি শাখা/বিভাগ এবং পরিমাপ পদ্ধতি	১৪
সংযোজনী-৩: কর্মসম্পাদন লক্ষ্যমাত্রা আর্জনের ক্ষেত্রে অন্যান্য গবেষনাগার/ইউনিট এর ওপর নির্ভরশীলতা	১৬

A handwritten signature is enclosed within an oval border, positioned below the table of contents.

## বিসিএসআইআর গবেষনাগার, রাজশাহী - এর কর্মসম্পাদনের সার্বিক চিত্র (Overview of the Performance of BCSIR)

### সাম্প্রতিক অর্জন, চ্যালেঞ্জ ও ভবিষ্যৎ পরিকল্পনা

#### সাম্প্রতিক বছর সমূহের (বিগত ৩ বছরের) প্রধান অর্জনসমূহ

বিসিএসআইআর গবেষনাগার, রাজশাহী -এর গবেষণা ও উন্নয়ন (আরএনডি) কার্যক্রমের প্রধান উদ্দেশ্য প্রযুক্তি উন্নয়ন ও উন্নয়নের মাধ্যমে দেশের শিল্পায়নে সহায়তা করা। বিগত ০৩ (তিনি) বছরে বিসিএসআইআর-এ ২৯ টি আরএনডি প্রকল্প, ২১ জন শিক্ষার্থীর গবেষণাকর্ম তত্ত্বাবধান, ১০ টি ফেলোশিপ ফলোআপ এবং ৫০টি গবেষণা প্রবক্ত প্রকাশ করা হয়েছে। এ সময়ে বিসিএসআইআর-এ বিভিন্ন শিল্পদ্যোত্তর/শিল্প প্রতিষ্ঠান, আমদানি-রপ্তানিকারক প্রতিষ্ঠান, সরকারি-বেসরকারি বিভিন্ন প্রতিষ্ঠান ও ব্যক্তি পর্যায়ে ৩২৫ টি পণ্য-নমুনা বিশ্লেষণ, ৫ টি নতুন প্রযুক্তি উন্নয়ন, এবং ২টি প্রযুক্তি শিল্পদ্যোত্তরদের মধ্যে হস্তান্তর করা হয়েছে।

#### সমস্যা এবং চ্যালেঞ্জসমূহ

দেশজ কাচামাল ভিত্তিক লাগসই শিল্প প্রযুক্তির উন্নয়ন এবং উন্নাবিত প্রযুক্তিসমূহ শিল্পদ্যোত্তরদের মাধ্যমে সফলভাবে বাণিজ্যিকীকরণ, গৃহীত প্রকল্প সমূহ নির্ধারিত সময় এর মধ্যে সফলভাবে বাস্তবায়, রাজশাহী গবেষণাগারকে আন্তর্জাতিক মানে উন্নীতকরণ, অত্যাখুনিক যন্ত্রপাতি সংগ্রহ, রক্ষণাবেক্ষণ এবং সর্বোচ্চ ব্যবহার নিশ্চিতকরণ, দক্ষ এবং প্রশিক্ষিত জনবল সৃষ্টি

#### ভবিষ্যৎ পরিকল্পনা

সময়াবক্ত কর্মপরিকল্পনা প্রণয়নপূর্বক বার্ষিক উন্নয়ন প্রকল্প ও দেশীয় চাহিদাভিত্তিক আরএনডি প্রকল্পসমূহ বাস্তবায়ন, আন্তর্জাতিক মানসম্পন্ন প্রযুক্তির উন্নয়ন, উন্নয়ন এবং আন্তর্জাতিকমানের পণ্য বিশ্লেষণ সেবা প্রদানের মাধ্যমে রপ্তানিতে সহায়তা প্রদান, শিল্পখাতের কারিগরি ও প্রযুক্তিগত সমস্যা চিহ্নিতকরণ এবং তা সমাধানের জন্য সমর্থিত উদ্যোগ গ্রহণ

#### ২০১৯-২০ অর্থবছরের সম্ভাব্য প্রধান অর্জনসমূহ

- গবেষণা ও উন্নয়ন (আরএনডি) প্রকল্প বাস্তবায়ন- ১৪ টি,
- বৈজ্ঞানিক প্রবক্ত প্রকাশ- ৯ টি,
- প্রাসেস ও প্যাটেন্টসত্ত্ব অর্জন – ১টি,
- প্রযুক্তি শিল্পদ্যোত্তরদের মধ্যে হস্তান্তর- ১টি,
- শিল্প সমস্যা সমাধান- ৩ টি,
- গবেষণাগার আধুনিকীকরণ- ১ টি,
- ফেলোশিপ ফলোআপ- ১ টি,
- বিশ্লেষণ সেবা প্রদান- ১৬১ টি।

## প্রস্তাবনা (Preamble)

বাংলাদেশ বিজ্ঞান ও শিল্প গবেষণাগার, রাজশাহী -এর পক্ষে পরিচালক,

এবং

বাংলাদেশ বিজ্ঞান ও শিল্প গবেষণা পরিষদ (বিসিএসআইআর)-এর পক্ষে চেয়ারম্যান, বাংলাদেশ বিজ্ঞান ও শিল্প গবেষণা পরিষদ-এর মধ্যে ২০২০ সালের জুন মাসের ১৪ তারিখে এই বার্ষিক কর্মসম্পাদন সময়োত্তা স্মারক স্বাক্ষরিত হল।

এই সময়োত্তা স্মারকে স্বাক্ষরকারী উভয়পক্ষ নিম্নলিখিত বিষয়সমূহে সম্মত হলেন:

A handwritten signature enclosed in an oval shape.

## সেকশন-১

বিসিএসআইআর-এর বৃপ্তিকল্প (Vision), অভিলক্ষ্য (Mission), কৌশলগত উদ্দেশ্যসমূহ এবং কার্যাবলি

### ১.১ বৃপ্তিকল্প (Vision)

বিজ্ঞান ও প্রযুক্তি গবেষণায় সেন্টার অফ এঙ্গেলেন্স প্রতিষ্ঠা

### ১.২ অভিলক্ষ্য (Mission)

আন্তর্জাতিকমানের গবেষণাগার স্থাপন, দক্ষ এবং প্রশিক্ষিত জনবল সৃষ্টি, প্রযুক্তি উন্নয়ন ও হস্তান্তরের মাধ্যমে দেশের শিল্পায়ন ও আর্থ-সামাজিক উন্নয়নে সহায়তা প্রদান।

### ১.৩ কৌশলগত উদ্দেশ্য (Strategic Objectives)

#### ১.৩.১ বিসিএসআইআর গবেষণাগার, রাজশাহী -এর কৌশলগত উদ্দেশ্য

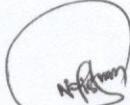
১. বিজ্ঞান ও প্রযুক্তি ক্ষেত্রে গবেষণা সক্ষমতা বৃদ্ধি
২. আর্থ-সামাজিক উন্নয়নে পরিবেশবান্ধব ও টেকসই প্রযুক্তি উন্নয়ন এবং বিস্তার
৩. বিজ্ঞান ও প্রযুক্তি প্রসারে নারী উদ্যোগী ও বেকার যুবকদের কর্মসূচী করে তোলা

#### ১.৩.২ আবশ্যিক কৌশলগত উদ্দেশ্যসমূহ

১. দক্ষতার সঙ্গে বার্ষিক কর্মসম্পাদন সমরোতা স্মারক বাস্তবায়ন
২. উন্নয়ন ও শিল্প সংক্রান্ত সমস্যা প্রতিকারের মাধ্যমে সেবার মানোন্নয়ন
৩. দক্ষতা ও নৈতিকতার উন্নয়ন
৪. তথ্য অধিকার ও স্বপ্নগোদিত তথ্য প্রকাশ বাস্তবায়ন

### ১.৪ কার্যাবলি (Functions)

১. বিজ্ঞান, শিল্প ও প্রযুক্তির নব নব উন্নয়ন ও উন্নয়নের লক্ষ্যে গবেষণা ও উন্নয়ন প্রকল্প গ্রহণ ও বাস্তবায়ন
২. বিজ্ঞানী, গবেষক ও প্রযুক্তিবিদ সূজন এবং গবেষণাকর্মে উৎসাহ প্রদান ও মানবসম্পদ উন্নয়নের লক্ষ্যে বিভিন্ন ক্যাটাগরিতে স্নাতকোত্তর পর্যায়ের ছাত্র/ছাত্রিদের থিসিস তত্ত্বাবধান
৩. বিজ্ঞান ও শিল্প গবেষণা কার্যক্রম পরিচালনার জন্য পরীক্ষাগার এ আধুনিক যন্ত্রপাতি, সংরক্ষণ ও মান উন্নয়নের ব্যবস্থাকরণ
৪. বিসিএসআইআর গবেষণাগার, রাজশাহী কর্তৃক পরিচালিত গবেষণাকর্ম থেকে উন্নত আবিষ্কার ও উন্নয়নের বাণিজ্যিক ব্যবহারের লক্ষ্যে পরিষদের মাধ্যমে প্রসেস ইজারা প্রদান এবং পেটেন্ট গ্রহণের ব্যবস্থাকরণ
৫. বিজ্ঞান, শিল্প ও প্রযুক্তি বিষয়ে বিসিএসআইআর গবেষণাগার, রাজশাহী-এর গবেষণা কার্যক্রমের ফলাফল, তথ্য-উপাত্ত, অর্জন প্রচারের জন্য বৈজ্ঞানিক প্রবন্ধ, পুস্তিকা, বার্ষিক প্রতিবেদন ও স্মরণিকা প্রকাশকরণ
৬. বিসিএসআইআর গবেষণাগার, রাজশাহী-এর নিজস্ব আয় বৃদ্ধির লক্ষ্যে শিল্প প্রতিষ্ঠান, সেবা গ্রহণকারী প্রতিষ্ঠান, ব্যক্তিকে সেবা প্রদান এবং উক্তরূপ ব্যক্তি বা প্রতিষ্ঠানের সাথে প্রয়োজনীয় সমরোতা স্মারক সম্পাদনের ব্যবস্থাকরণ
৭. গবেষণা প্রতিষ্ঠান/গবেষণাগার প্রতিষ্ঠা, উন্নয়ন ও মানববৃদ্ধির জন্য বার্ষিক উন্নয়ন প্রকল্প (এডিপি) গ্রহণ ও বাস্তবায়নের মাধ্যমে প্রাতিষ্ঠানিক সার্মথ্য বৃদ্ধি করা
৮. দেশীয় ও আন্তর্জাতিক বিভিন্ন বিজ্ঞান, শিল্প ও প্রযুক্তি গবেষণা প্রতিষ্ঠানসমূহের সাথে পারস্পরিক যোগাযোগ স্থাপনের মাধ্যমে যৌথ গবেষণা কার্যক্রম গ্রহণ



সেকশন-২

বিসিএসআইআর-এর বিভিন্ন কার্যক্রমের চূড়ান্ত ফলাফল/প্রভাব(Outcome/Impact)

চূড়ান্ত ফলাফল/প্রভাব	চূড়ান্ত ফলাফল সূচক	প্রকৃতি*	লক্ষ্যনামা	প্রক্রিয়ান	নির্ধারিত লক্ষ্যনামা অর্জনের ক্ষেত্রে যৌথভাবে দায়িত্বপ্রাপ্ত দপ্তর/ বিভাগ/ইনসিটিউট সম্মতের নাম	উপাত্তসূচী	
১. বিজ্ঞান ও প্রযুক্তি বিষয়ক গবেষণারসংহারতা বৃক্ষকরণ	গবেষক, ইত্র-ছাত্রী কর্তৃক সম্পাদিত বিসিএসআইআর রিপোর্ট	সংখ্যা	২০১৮-১৯	২০১৯-২০	২০২০-২১	২০২১-২২	২০২২-২৩
২. প্রযুক্তি উন্নয়ন ও শিল্পায়ন গবেষণারসংহারতা বৃক্ষকরণ	ইন্সটিউট প্রযুক্তি (ইজার প্রদান এবং সমবেতা আবক্ষ স্বাক্ষর)	সংখ্যা	৮	০৩	১০	১০	১১
৩. বিজ্ঞান ও প্রযুক্তি বিষয়ক গবেষণারসংহারতা বৃক্ষকরণ	ইন্সটিউট প্রযুক্তি (ইজার প্রদান এবং সমবেতা আবক্ষ স্বাক্ষর)	সংখ্যা	২	২	২	২	২
৪. আবেদিত/দাখিলকৃত প্রেটেন্ট	আবেদিত/দাখিলকৃত প্রেটেন্ট	সংখ্যা	২	২	২	২	২
৫. বৈজ্ঞানিক জীবনে প্রকাশিত প্রবন্ধ ও বই	বৈজ্ঞানিক জীবনে প্রকাশিত প্রবন্ধ ও বই	সংখ্যা	১১	১০	১০	১০	১০
৬. বিশেষজ্ঞ সেবা প্রদানের মাধ্যমে জাতীয় উৎপাদনশীলতা ও রপ্তানির পরিমাণ বৃক্তি	বিশেষজ্ঞ সেবা প্রদান	সংখ্যা	১৫৭	১৬৯	১০০	১২০	১৩০

\* সামরিক (Provisional) তথ্য

\* A Process for the Production of Aloevera Body Lotion প্রক্রিয়া ইজার প্রদান করা হয়েছে।

\* A Process for the Production of Amla preserve প্রক্রিয়া গৃহিত হয়েছে।

সেকশন-৩

কৌশলগত উদ্দেশ্য, অগ্রাধিকার, কার্যক্রম, কর্মসম্পাদন সূচক এবং লক্ষ্যমাত্রাসমূহ

কৌশলগত উদ্দেশ্য	কৌশলগত উদ্দেশ্যের মান	কার্যক্রম	কর্মসম্পাদন সূচক	একক	কর্মসম্পাদন সূচকের মান	প্রকৃতি		লক্ষ্যমাত্রা/ নির্ণয়ক ২০২০-২১		প্রক্রিয়ান	
						২০১৮-১৯	২০১৯- ২০*	অসাধারণ ১০০%	উভয় ৯০%	চলতি মান ৯০%	চলতি মানের ৬০%
<b>বিসিএসআইআর-এর কৌশলগত উদ্দেশ্যসমূহ</b>											
১. বিজ্ঞান ও প্রযুক্তি	২০	১.১ বিজ্ঞান ও গবেষকদের ফেলোশিপ প্রদান	১.১.১ প্রদত্ত ফেলোশিপ	সংখ্যা	৮.০	-	-	-	-	-	৭
বিষয়ক গবেষণায়		১.২ বিতরণকৃত ফেলোশিপের ফেলোশাখা	১.২.১ অঙ্গগতির প্রতিবেদন	সংখ্যা	৮.০	২	২	২	২	-	৫
সহযোগ বৃক্ষকরণ		১.৩ হিসিস/রিপোর্ট সম্পাদনে গবেষণা সহযোগতা	১.৩.১ তাড়াবাধানকৃত হিসিস/রিপোর্ট	সংখ্যা	৬.০	৫	১	৫	৮	৭	১০
		১.৪ বিজ্ঞান ও প্রযুক্তি বিষয়ক প্রশিক্ষণ	১.৪.১ দক্ষ এবং প্রশিক্ষিত	সংখ্যা	৬.০	৮৮	৮৫	৭০	১৫	১৫	১০
২. বিজ্ঞান ও প্রযুক্তি	৫.০	২.১ বিজ্ঞান বিষয়ক সেবনার ও কর্মশালা আয়োজন	২.১.১ আয়োজিত সেবনার ও কর্মশালা	সংখ্যা	২.০	১৪	১১	১০	৬	৬	১৩
জীবপ্রকরণ		২.৩ বিজ্ঞান বিষয়ক মেলা আয়োজন	২.৩.১ আয়োজিত মেলা	সংখ্যা	৩.০	২	২	২	-	-	২
৩. আর্থ- সামাজিক উন্নয়নের জন্ম	৪.৫	৩.১ বিজ্ঞান, শিল্প ও প্রযুক্তি উন্নয়ন ও উন্নয়নে গৃহীত প্রকল্প বাস্তবায়ন	৩.১.১ চালানান ও সরাপ আরএন্ডটি প্রকল্প	সংখ্যা	৫.০	১০	১৪	১২	৬	৬	১৪
পরিবেশাক ব ও টেকসই প্রযুক্তি উন্নয়ন		৩.২ গবেষণালক্ষ ফলাফল টেক্স হোক্সের অবস্থানকৰণ ব ও টেকসই	৩.২.১ বৈজ্ঞানিক জীবাণু প্রক্রিয়া প্রবর্দ্ধণ বাই	সংখ্যা	৮.০	১১	১০	১৫	১২	১২	১২
		৩.২.২ আয়োজিত সেবনার ও কর্মশালা			১.০	১	১	১	-	-	১

\* সাময়িক (Provisional) তথ্য

\* \* ১ টি প্যারামিটারের দ্বিতীয় তেলিতেশনের পার্থক্যিক প্রতিক্রিয়ার অংশ হিসেবে মেথড ডেভেলপমেন্ট ও রিহোডিউসিবিলিটি এর কাজ করতে প্রয়োজীয় জনবল প্রশিক্ষণ পর্যামূলক সহ পর্যাপ্ত প্রতিক্রিয়া প্রয়োজন।



কোণগত উদ্দেশ্য	কৌশলগত উদ্দেশ্য	কার্যক্রম	কর্মসম্পাদন সূচক	কর্মসম্পাদন সূচকের মান	একক	কর্মসম্পাদন প্রক্রিয়া	লক্ষ্যমূল্য/ নির্গামক ২০২১-২২	প্রক্রিয়া ২০২২-২৩
						২০১৮-১৯ ২০১৯-২০	অসাধারণ অতি উত্তম	উত্তম চলতি মান শান্তি নিম্ন
						১০০%	১০০%	১০০%
							১০০%	১০০%
							১০০%	১০০%
৩.৩ শিল্পক্ষেত্রে এবং বাণিজ্য কভারেজে বহারেজনা উভাবিত প্রযুক্তি ইন্ডাস্ট্রিয়েল কর্মসূলী	৩.৩.১ গৃহীতপ্রসেস ৩.৩.২ দাখিলকৃত প্রেটেন্ট	সংখ্যা সংখ্যা	৫.০ ৫.০	২ ২	২ ২	২ ২	১ ১	- -
৩.৪ প্রযুক্তি/পদ্ধতি ইঙ্গরী প্রদন এবং সময়েতা স্থারক (MoU) স্বাক্ষর	৩.৪.১ ইঙ্গরী প্রদানকৃত এবং সময়েতা স্থারকস্থারক রিপোর্ট	সংখ্যা সংখ্যা	৫.০ ৫.০	- ২	- ২	- ২	- -	- -
৩.৫ শিল্প প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন পূর্বক কারিগরি সমস্যা চিহ্নিতকরণ ও সমাধান	৩.৫.১ শিল্প প্রতিষ্ঠান পরিদর্শন এবং চিহ্নিত সমস্যার সমাধান	সংখ্যা সংখ্যা	৫.০ ৫.০	২ ২	৭ ৭	৫ ৫	৮ ৮	৭ ৭
৩.৬ নথুন বিশ্লেষণ ও কারিগরি সেবা প্রদান	৩.৬.১ প্রদত্ত বিশ্লেষণ সেবা	সংখ্যা সংখ্যা	৫.০ ৫.০	১১৫ ১১৫	৮০ ৮০	১০ ১০	৬৫ ৬৫	৫৫ ৫৫
৪. বিজ্ঞান ও প্রযুক্তি প্রসারে অবকাঠামো উন্নয়ন উন্নয়ন	৪.১ নথুন গবেষণাগার স্থাপন ও অবকাঠামো উন্নয়ন	সংখ্যা উন্নয়নকৃত গবেষণাগার	৫.০ ৫.০	৮ ৮	২ ২	২ ২	- -	- -

\* সাময়িক (Provisional) তথ্য

\* A Process for the Production of Aloevera Body Lotion পক্ষতি ইঙ্গরী প্রদান করা হয়েছে।  
\* A Process for the Production of Amla preserve পক্ষতি গৃহিত হয়েছে।

বিসিএসআইআর-এর আবশ্যিক কৌশলগত উদ্দেশ্যসমূহ, ২০১৫-২০

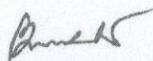
ক্ষেত্র-১	কলাম-২	কলাম-৩	কলাম-৪	কলাম-৫	কলাম-৬	কলাম-৭	কলাম-৮	কলাম-৯	কলাম-১০	কলাম-১১
ক্ষেত্রগত উদ্দেশ্য (Strategic Objectives)	কৌশলগত মান (Weight of Strategic Objectives)	কার্যক্রম (Activities)	কর্মসম্পাদন সূচক মান (Performance Indicator)	কর্মসম্পাদন সূচকের মান সূচক (Unit)	কর্মসম্পাদন সূচকের মান সূচক (Weight of PL)	অসাধারণ (Excellent)	অতি উত্তম (Very Good)	উত্তম (Good)	চলতি মান (Fair)	চলতি মানের নিম্ন (Poor)
১	কৌশলগত উদ্দেশ্যের মান (Weight of Strategic Objectives)	কার্যক্রম (Activities)	কর্মসম্পাদন সূচক মান (Performance Indicator)	কর্মসম্পাদন সূচকের মান সূচক (Unit)	কর্মসম্পাদন সূচকের মান সূচক (Weight of PL)	অসাধারণ (Excellent)	অতি উত্তম (Very Good)	উত্তম (Good)	চলতি মান (Fair)	চলতি মানের নিম্ন (Poor)
২	২০১৯-২০ অর্থবছরের বার্ষিক কর্মসম্পাদন চুক্তি ও প্রয়োজনাইটে আপগ্রেড	বার্ষিক কর্মসম্পাদন চুক্তি ও স্থানান্তরিত	তারিখ	০.৫	২১ জুন, ২০২০	২২ জুন, ২০২০	২৫ জুন, ২০২০	-	-	২৫ জুনয়ারি, ২০২১
৩	২০১৯-২০ অর্থবছরের বার্ষিক কর্মসম্পাদন চুক্তির অর্ধবার্ষিক মূল্যায়ন প্রতিবেদন দাখিলকৃত দাখিল চুক্তি বাস্তবায়ন জোরাদার করণ	কর্মসম্পাদন চুক্তির অর্ধবার্ষিক মূল্যায়ন প্রতিবেদন দাখিলকৃত প্রতিবেদন সংশ্লিষ্ট হস্তান্তরয়/বিভাগে দাখিল	তারিখ	০.৫	১৭ জানুয়ারি, ২০২১	২০ জানুয়ারি, ২০২১	২১ জানুয়ারি, ২০২১	২৪ জানুয়ারি, ২০২১	২৫ জানুয়ারি, ২০২১	
৪	২০১৮-১৯ অর্থবছরের কার্যালয়ের প্রয়োজনাতে ফ্লাইচার্ট প্রতিবেদন পর্যালোচনাতে ফ্লাইবোর্টক (Feedback) মাইলাইন/বিভাগে..	ফ্লাইবোর্টক (Feedback) প্রদত্ত কর্মসম্পাদন চুক্তির অর্ধবার্ষিক মূল্যায়ন প্রতিবেদন প্রয়োজনাতে ফ্লাইবোর্টক (Feedback) মাইলাইন/বিভাগে..	তারিখ	২	২৬ জানুয়ারি, ২০২১	৩১ জানুয়ারি, ২০২১	০৮ ফেব্রুয়ারী, ২০২১	০৮ ফেব্রুয়ারী, ২০২১	১১ ফেব্রুয়ারী, ২০২১	
৫	সরকারি কর্মসম্পাদন ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনার জন্য প্রশিক্ষণ আয়োজিত প্রশিক্ষণের সময় আয়োজন	সরকারি কর্মসম্পাদন ব্যবস্থাপনা পরিকল্পনা/কর্মসভারিটের জন্য প্রশিক্ষণ আয়োজন	জসবাট্টা	২	৫০	-	-	-	-	-
৬	ই-ফাইলিং প্রযোজনে আপলোডকৃত ই-ফাইলে নথি নিষ্পত্তিকৃত ই-ফাইলে প্রতি জারিকৃত	ফন্ট ডেক্সের মাধ্যমে গ্রহীত তাক ই-ফাইলিং প্রযোজনে আপলোডকৃত ই-ফাইলে নথি নিষ্পত্তিকৃত ই-ফাইলে প্রতি জারিকৃত	%	২	৮০	৯০	৯০	৯০	৯০	৯০
৭	দপ্তর/ সংস্থায় অনলাইন সেবা চালু করা ইউনিকোড ব্যবহার নিশ্চিত করা দপ্তর/ সংস্থা ও অধীনস্ত কার্যালয়সমূহের উন্নয়ন প্রক্রিয়া ও প্রয়োজন	দপ্তর/ সংস্থায় অনলাইন সেবা চালু করা ইউনিকোড ব্যবহার নিশ্চিত করা দপ্তর/ সংস্থা ও অধীনস্ত কার্যালয়সমূহের উন্নয়ন প্রক্রিয়া ও প্রয়োজন	তারিখ	২	১০ জানুয়ারি, ২০২১	১০ জানুয়ারি, ২০২১	১৪ জানুয়ারি, ২০২১	১৫ জানুয়ারি, ২০২১	১৫ এপ্রিল, ২০২১	
৮	২০ দপ্তর/ সংস্থায় অনলাইন সেবা চালু করা ইউনিকোড ব্যবহার নিশ্চিত করা দপ্তর/ সংস্থা ও অধীনস্ত কার্যালয়সমূহের উন্নয়ন প্রক্রিয়া ও প্রয়োজন	দপ্তর/ সংস্থায় অনলাইন সেবা চালু করা ইউনিকোড ব্যবহার নিশ্চিত করা দপ্তর/ সংস্থা ও অধীনস্ত কার্যালয়সমূহের উন্নয়ন প্রক্রিয়া ও প্রয়োজন	তারিখ	২	৮০	৮৫	৮০	৮০	৮০	৮০
৯	২০২১ সালের মাঝে প্রতিক্রিয়া দাতা প্রক্রিয়া ও প্রয়োজন	২০২১ সালের মাঝে প্রতিক্রিয়া দাতা প্রক্রিয়া ও প্রয়োজন	তারিখ	২	১০ জানুয়ারি, ২০২১	১০ জানুয়ারি, ২০২১	১৪ জানুয়ারি, ২০২১	১৫ জানুয়ারি, ২০২১	১৫ এপ্রিল, ২০২১	১৫ এপ্রিল, ২০২১
১০	২০২১ সালের মাঝে প্রতিক্রিয়া দাতা প্রক্রিয়া ও প্রয়োজন	২০২১ সালের মাঝে প্রতিক্রিয়া দাতা প্রক্রিয়া ও প্রয়োজন	তারিখ	২	১০ জানুয়ারি, ২০২১	১০ জানুয়ারি, ২০২১	১৪ জানুয়ারি, ২০২১	১৫ জানুয়ারি, ২০২১	১৫ এপ্রিল, ২০২১	১৫ এপ্রিল, ২০২১



আমি, পরিচালক, বাংলাদেশ বিজ্ঞান ও শিল্প গবেষণাগার, রাজশাহী, চেয়ারম্যান, বাংলাদেশ বিজ্ঞান ও শিল্প গবেষণা  
পরিষদ (বিসিএসআইআর), এর নিকট অঙ্গীকার করছি যে, এই সময়োত্তা স্মারকে বর্ণিতফলাফল অর্জনে সচেষ্ট থাকব।

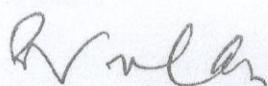
আমি, চেয়ারম্যান, বাংলাদেশ বিজ্ঞান ও শিল্প গবেষণা পরিষদ (বিসিএসআইআর), বাংলাদেশ বিজ্ঞান ও শিল্প গবেষণাগার,  
রাজশাহী এর পরিচালক, এর নিকট অঙ্গীকার করছি যে, এই সময়োত্তা স্মারকে বর্ণিত ফলাফল অর্জনে প্রয়োজনীয়  
সহযোগিতা প্রদান করব।

স্বাক্ষরিত:



পরিচালক  
বাংলাদেশ বিজ্ঞান ও শিল্প গবেষণাগার, রাজশাহী

১৮ জুন, ২০২০



চেয়ারম্যান  
বাংলাদেশ বিজ্ঞান ও শিল্প গবেষণা পরিষদ (বিসিএসআইআর)

১৮ জুন, ২০২০

## শব্দসংক্ষেপ (Acronyms)

ক্রমিক নম্বর	শব্দসংক্ষেপ (Acronyms)	বিবরণ
১	এডিপি	এন্যুয়াল ডেভলপমেন্ট প্রজেক্ট
২	বিআইপি	বাজেট ইমপ্লিমেন্টেশন প্লান
৩	বিএমসি	বাজেট ম্যানেজমেন্ট কমিটি
৪	জিআরএস	গ্রীডেল রিডেস সিস্টেম
৫	এমওইউ	মেমোরেন্ডোম অফ আন্ডারষ্টান্ডিং
৬	এনআইএস	ন্যাশনাল ইনট্রিওট ট্রান্সজি
৭	আরএন্ডডি	রিসাচ এন্ড ডেভলপমেন্ট

**সংযোজনী- ২: কর্মসম্পাদন সূচকসমূহ, বাস্তবায়নকারী দণ্ডন/বিভাগ এবং পরিমাপ পদ্ধতি**

কার্যক্রম	কর্মসম্পাদন সূচকসমূহ	বিবরণ	বাস্তবায়নকারী দণ্ডন/সংস্থা	পরিমাপ পদ্ধতি এবং উপায়স্থিতি	সাধারণ মন্তব্য
১.১ বিজ্ঞানী ও গবেষকদের ফেলোশিপ প্রদান	১.১.১ প্রদত্ত ফেলোশিপ	বিবিসিএসআইআর-এর লিঙ্গন ও প্রযুক্তি Doctoral, Post Doctoral কার্যালয়ে ফেলোশিপ প্রদান করা হয়	বিসিএসআইআর-এর লিঙ্গন ও প্রযুক্তি বিভিন্ন এবং সংশ্লিষ্ট ইনসিটিউট/ সেন্টার/গবেষণাগার	বিসিএসআইআর-এর বার্ষিক প্রতিবেদন এবং সদস্য (বি. ও.পি.)-এর মাধ্যমে শার্ট প্রতিবেদন	
১.২ বিতরণকৃত ফেলোশিপের ফেলোআপ	১.২.১ সমাপনী প্রতিবেদন	ফেলোদের নিকট ইতো প্রাপ্ত গবেষণা অঙ্গীকৃতি ও সমাপনী প্রতিবেদন-এর ফেলোআপ করা হয়	তাত্ত্বিকান্কনী বিজ্ঞানী ও সংশ্লিষ্ট গবেষণাগারের পরিচালক	গবেষণাগারের পরিচালক	
১.৩ মাত্রক ও মাত্রকোভের পর্যায়ের ছাত্র- ছাত্রীদের গবেষণাগার বাস্তবায়নের সুযোগ প্রদান ও খিচিন তত্ত্ব বর্ধন করা	১.৩.১ ভব্যবায়নকৃত খিচিন	বিশ্ববিদ্যালয়ের ছাত্র-ছাত্রীদের সাতকোভের ও প্রিওইচডি পর্যায়ের গবেষণা তত্ত্ববাদী গবেষণার বাস্তবায়নের সুযোগ প্রদান করা হয়	বিসিএসআইআর গবেষণাগার, রাজশাহী- এর সংশ্লিষ্ট গবেষণা ইনসিটিউট/ সেন্টার/গবেষণারবাদী	বিসিএসআইআর গবেষণাগার, রাজশাহী-এর বার্ষিক প্রতিবেদন এবং পরিকল্পনা ও উন্নয়ন শাখায় প্রাপ্ত প্রতিবেদন	
১.৪ দক্ষতা বিহীন লক্ষ্যে বিসিএসআইআর-এর গবেষক ও কর্মকর্তাদের প্রশিক্ষণ প্রদান	১.৪.১ প্রশিক্ষিত জনবল	দক্ষতা বিহীন লক্ষ্যে বিসিএসআইআর-এর বিজ্ঞানী ও কর্মকর্তাদের নিয়মিত প্রশিক্ষণ প্রদান করা হয়	বিসিএসআইআর গবেষণাগার, রাজশাহী- এর সংশ্লিষ্ট গবেষণা ইনসিটিউট/ সেন্টার/গবেষণারবাদী	বিসিএসআইআর গবেষণাগার, রাজশাহী-এর বার্ষিক প্রতিবেদন এবং প্রশাসন শাখায় প্রাপ্ত প্রতিবেদন	
১.৫ নব্যনা বিদ্যের বিষয়ের সক্রিয়তা বৃদ্ধির লক্ষ্যে মেঘত ফেলিডেন্স	১.৫.১ ভৌলিভিটেড মেঘত	গবেষণা ও নথুনা বিশ্বেষণের প্রক্রিয়া বৃদ্ধির লক্ষ্যে বেথড ভৌলিডেন্স এবং মেঘত মেঘতপ করা হয়	বিসিএসআইআর-এর সংশ্লিষ্ট গবেষণা ইনসিটিউট/ সেন্টার/গবেষণারবাদী	বিসিএসআইআর-এর বিভিন্ন গবেষণাগার হতে প্রাপ্ত প্রতিবেদন/তথ্যাদি	
১.৬ আইএসও আইইসি-১৭০৫ আক্রিটিফিশন অর্জনের লক্ষ্য সামৰণ্যে রেটারি কেয়ালিটি মান্যুজ লক্ষ্যে BAB-এ আধিক্যকৃত আবেদন	১.৬.১ QM প্রস্তুতকৃত পরিকল্পনা রিপোর্টের প্রয়োগের জন্য লাবরেটরী আক্রিটিফিশন প্রযোজন	ল্যাবরেটরী সক্রিয়তা অর্জন এবং আর্টজাতিক স্থাকৃতি/ পরিকল্পনা রিপোর্টের প্রয়োগের জন্য লাবরেটরী আক্রিটিফিশন প্রযোজন	বিসিএসআইআর-এর সংশ্লিষ্ট গবেষণা ইনসিটিউট/ সেন্টার/গবেষণারবাদী	বিসিএসআইআর-এর বিভিন্ন গবেষণাগার হতে প্রাপ্ত প্রতিবেদন/তথ্যাদি	
২.১ প্রযুক্তি উভাবনের লক্ষ্যে গবেষণা ও উন্নয়ন (R&D) প্রকল্প বাস্তবায়ন স্থানের প্রেরণ বিভিন্ন প্রযুক্তি এবং আক্রিটিফিশনের লক্ষ্যে BAB-এ আবেদন প্রেরণ	২.১.১ (ক) চলমান প্রকল্প (খ) বাস্তবায়ন প্রকল্প	বিসিএসআইআর-এর প্রকল্পসমূহ শীতাতিলা অনুযায়ী আবৃহেদন ও বাস্তবায়ন করা হয়	বিসিএসআইআর গবেষণাগার, রাজশাহী- এর বিজ্ঞান ও প্রযুক্তি বিভাগ এবং সংশ্লিষ্ট গবেষণা ইনসিটিউট/ সেন্টার/গবেষণাগার	বিসিএসআইআর গবেষণাগার, রাজশাহী-এর বার্ষিক প্রতিবেদন এবং পরিকল্পনা ও উন্নয়ন শাখায় প্রাপ্ত প্রতিবেদন	
২.২ গবেষণালক্ষ্য ফলাফল টেক্স- হোস্টরদের অবহিতকরণ	২.২.১ বৈজ্ঞানিক প্রবক্ষ ও বই প্রকাশ	বৈজ্ঞানিক গবেষণার প্রাপ্ত ফলাফল টেক্স-হোস্টর ও বিজ্ঞান জগতকে অবহিত করার জন্য জাতীয় এবং আন্তর্জাতিক জার্নালে প্রকাশ করা হয়	বিসিএসআইআর-এর গবেষণাগার, রাজশাহী- এর সংশ্লিষ্ট গবেষণা ইনসিটিউট/ সেন্টার/গবেষণারবাদী	বিসিএসআইআর গবেষণাগার, রাজশাহী-এর বার্ষিক প্রতিবেদন এবং পরিকল্পনা ও উন্নয়ন শাখায় প্রাপ্ত প্রতিবেদন	
২.৩ শিক্ষাক্ষেত্রে এবং বাচিনিজিকাতাবে বাস্তবায়নের জন্য প্রযুক্তি উন্নয়ন ও হস্তান্তর অবহিতকরণ	২.৩.১ প্রযোজন/ প্রযুক্তি গহিত মাধ্যমে প্রক্রিয়াজন্ম উষ্ণবর করা হয় এবং বাচিনিজিক করণের জন্য ইজা প্রদান করা হয়	বিসিএসআইআর-এ বাস্তবায়নকৃত (R&D) প্রকল্পের মাধ্যমে প্রক্রিয়াজন্ম উষ্ণবর করা হয় এবং বাচিনিজিক করণের জন্য ইজা প্রদান করা হয়	বিসিএসআইআর-এর সাইলেন্স (উন্নয়ন)-এর দপ্তর	বিসিএসআইআর গবেষণাগার, রাজশাহী-এর বার্ষিক প্রতিবেদন এবং পরিকল্পনা ও উন্নয়ন শাখায় প্রাপ্ত প্রতিবেদন	
২.৩.২ প্যাটেন্ট অর্জিত এবং দাখিলকৃত	তিপ্পার্টিফিল্ট অব প্লাটফর্ম ডিজাইন এন্ড ডেভেলপমেন্ট অধিকার্কস-এ আবেদন করা হয়	উভাবিত প্রক্রিয়াজন্ম মেধাবিহীন আর্জিনের জন্য ডিপার্টমেন্ট অব প্যাটেন্ট ডিজাইন এন্ড ডেভেলপমেন্ট প্রক্রিয়াজন্ম আধিকার্কস-এ আবেদন করা হয়	তিপ্পার্টিফিল্ট অব প্লাটফর্ম ডিজাইন এন্ড ডেভেলপমেন্ট প্রক্রিয়াজন্ম আধিকার্কস-এ আবেদন করা হয়	বিসিএসআইআর গবেষণাগার, রাজশাহী-এর বার্ষিক প্রতিবেদন এবং পরিকল্পনা ও উন্নয়ন শাখায় প্রাপ্ত প্রতিবেদন	

কার্যক্রম	কর্মসম্পাদন সূচকসমূহ	বিবরণ	বাস্তবায়নকারী দলের/সংস্থা	পরিমাপ পদ্ধতি এবং উপাত্তসংক্ষেপ	সাধারণ মন্তব্য
২.৪ প্রযুক্তি/প্রক্রিতি ইজো প্রদান এবং সমরোতা স্যারক (MOU) স্বাক্ষর	২.৪.১ প্রদত্ত ইজোরা এবং সমরোতা স্যারক প্রতিশ্রুতি বিভিন্ন প্রতিটানের নিকট ইজোরা দেয়। এবং সমরোতা স্যারক স্বাক্ষরের মাধ্যমে অংশীদারিত স্থাপন এবং সেবা প্রদান করা হয়।	উভাবিত প্রযুক্তি বিভিন্ন প্রতিশ্রুতি বিভিন্ন প্রতিটানের নিকট ইজোরা দেয়। এবং সমরোতা স্যারক স্বাক্ষরের মাধ্যমে অংশীদারিত স্থাপন এবং সেবা প্রদান করা হয়।	বিসিএসআইআর গবেষণাগার, রাজশাহী-এর সদস্য (উন্নয়ন)-এর দলের শাখায় প্রাণ্ত প্রতিবেদন	বিসিএসআইআর গবেষণাগার, রাজশাহী-এর বার্ষিক প্রতিবেদন এবং পরিকল্পনা ও উন্নয়ন শাখায় প্রাণ্ত প্রতিবেদন	
২.৫ বিজ্ঞপ্তিশালান পরিদর্শন পূর্বক কারিগরি সমস্যা চিহ্নিতকরণ ও সমাধান	২.৫.১ বিজ্ঞপ্তিশালান পূর্বক কারিগরি সমস্যা পরিদর্শন এবং চিহ্নিত সমস্যার সমাধান	শিল্পপ্রতিষ্ঠান পরিদর্শনপূর্বক কারিগরি সমস্যা চিহ্নিতকরণ এবং বৈজ্ঞানিক ও কারিগরি সহায়তার মাধ্যমে সমস্যার সমাধান ও পরামর্শ প্রদান করা হয়।	বিসিএসআইআর গবেষণাগার, রাজশাহী	বিসিএসআইআর গবেষণাগার, রাজশাহী-এর বার্ষিক প্রতিবেদন এবং পরিকল্পনা ও উন্নয়ন শাখায় প্রাণ্ত প্রতিবেদন	
২.৬ বিজ্ঞান বিষয়ক মেলা এবং লাগসই- প্রযুক্তি প্রদর্শনী ও সেমিনার আয়োজনের মাধ্যমে জনগণকে বিজ্ঞানমন্তব্য করা	২.৬.১ বিজ্ঞান বিষয়ক মেলা, সেমিনার অয়োজিত ও লাগসই-প্রযুক্তি প্রদর্শনী সম্প্রসারণ করা হয়।	বিসিএসআইআর-এর বিজ্ঞানীগণ কর্তৃক উভাবিত লাগসই-প্রযুক্তিসমূহ দেশের বিভিন্ন জেলা/উপজেলার সেমিনার, ওয়ার্কশপ ইভ্যান্ডির মাধ্যমে প্রচার ও সম্প্রসারণ করা হয়।	বিসিএসআইআর গবেষণাগার, রাজশাহী	বিসিএসআইআর গবেষণাগার, রাজশাহী-এর বার্ষিক প্রতিবেদন এবং পরিকল্পনা ও উন্নয়ন শাখায় প্রাণ্ত প্রতিবেদন	
২.৭ নবুন্না বিজ্ঞেয়ণ ও কারিগরি সেবা প্রদান	২.৭.১ প্রদত্ত বিজ্ঞেয়ণ সেবা বিজ্ঞকরখানা, বানিজ্যিক প্রতিষ্ঠান এবং সরকারী- বেসরকারী সংস্থা তথা সর্বত্ত্বের গ্রাহককে নবুন্না বিজ্ঞেয়ণ ও কারিগরি সেবা প্রদান হয়।	বিজ্ঞকরখানা, বানিজ্যিক প্রতিষ্ঠান এবং সরকারী- বেসরকারী সংস্থা তথা সর্বত্ত্বের গ্রাহককে নবুন্না বিজ্ঞেয়ণ ও কারিগরি সেবা প্রদান হয়।	বিসিএসআইআর গবেষণাগার, রাজশাহী	বিসিএসআইআর গবেষণাগার, রাজশাহী-এর এনালাইটিকাল সার্ভিস সেল হতে প্রাপ্ত রিপোর্ট এবং তথ্যাদি	
৩.১ নতুন গবেষণাগার স্থাপন ও অবকাঠামো উন্নয়ন	৩.১.১ স্থাপিত/ উন্নয়নকৃত গবেষণাগার	বিসিএসআইআর-এর বিদ্যমান গবেষণাগারের মানান্তরয়ন এবং নতুন গবেষণাগার স্থাপন করা হয়ে থাকে।	পরিকল্পনা ও উন্নয়ন বিভাগ এবং বিজ্ঞান ও প্রযুক্তি মন্ত্রণালয়	পরিকল্পনা ও উন্নয়ন বিভাগ হতে রিপোর্ট এবং প্রাণ্ত তথ্যাদি	

**সংযোজনী ৩: কর্মসম্পাদন লক্ষণাত্মা অঙ্গনের ফেস্টে অন্যান্য মন্তব্যালয়/বিভাগের উপর নির্ভরশীলতা**

প্রতিষ্ঠানের নাম	সংশ্লিষ্ট কার্যগ্রহণ	কর্মসম্পাদন শূলক	উচ্চ প্রতিষ্ঠানের নিকট চাহিদা/প্রত্যাশা	চাহিদা/প্রত্যাশার বৈশিষ্ট্যকতা	প্রত্যাশা পূরণ না হলে সম্ভাব্য প্রভাব
প্র্যাটেন্ট ডিজাইন ও মৌলিক অধিদপ্তর, শিল্প মন্ত্রণালয়	শিল্পক্ষেত্রে এবং বাণিজ্যিকভাবে যাবহাবের জন্য উভাবিত প্রযুক্তি ব্যবস্থার পোগোকরণ	প্র্যাটেন্ট (দাখিলকৃত এবং অর্জিত)	দাখিলকৃত প্র্যাটেন্ট আবেদনসমূহ দ্রুতম সময়ে ঘাটাই-বাইইপুর্বক রেজিস্ট্রেশন প্রদান	উভাবিত পন্য/প্রযুক্তির প্র্যাটেন্ট-এর রেজিস্ট্রেশন প্রদানের একমাত্র আইনগত একাত্তিয়ার শিল্প মন্ত্রণালয়হীন প্র্যাটেন্ট রেজিস্ট্রেশন ও ট্রেডমার্ক অধিদপ্তরের কারিগরিতামে ক্ষতিগ্রস্ত হওয়ার সম্ভাবনা রয়েছে।	উভাবিত পন্য/প্রযুক্তির প্র্যাটেন্ট এবং হলে প্রযুক্তি হত্তাত্ত্বের ব্যাবহৃত হয় এবং পন্য/প্রযুক্তির নকল করা এবং স্কট হারানোসহ লিবিশ সমস্যার উভব হয় এবং বিস্ময়সাহাইআর-এর আর্থিক এবং কারিগরিতামে ক্ষতিগ্রস্ত হওয়ার সম্ভাবনা
দেশের বিভিন্ন সরকারি ও বেসরকারি বিধায়ী সংসদ	থিমিস/রিপোর্ট সম্পাদনে তাত্ত্বিক ও রাজতন্ত্রের পর্যায়ের শিক্ষার্থীদের হিসেবে উৎসাহ প্রদান ও লাইবেন্টোরী যাবহাবের এবং তত্ত্ববিধানের আবেদন/চাহিদা প্রেরণ	তাত্ত্বিক ও রাজতন্ত্রের পর্যায়ের শিক্ষার্থীদের হিসেবে উৎসাহ প্রদান ও লাইবেন্টোরী যাবহাবের এবং তত্ত্ববিধানের আবেদন/চাহিদা প্রেরণ	বিজ্ঞানী, গবেষক ও প্রযুক্তিবিদ শূলক এবং গবেষণাকর্ত্ত্বে উৎসাহ প্রদান ও মানবসম্পদ উন্নয়ন অবদান হাস পাওয়ার সম্ভাবনা রয়েছে	বিস্ময়সাহাইআর-এর গবেষণাগারসমূহের গবেষণা আউটপুট করা হওয়া এবং উক্তগুর গবেষণার ফেস্টের মানব সম্পদ উন্নয়ন অবদান হাস পাওয়ার সম্ভাবনা রয়েছে	
বিভিন্ন শিল্পক্ষেত্র/শিল্প প্রত্থান, আবদান- রক্ষান্বাচক প্রত্থান, সরকারি-বেসরকারি বিভিন্ন প্রত্থান ও ব্যক্তি	শিল্পক্ষেত্রে ও কারিগরি সেবা প্রদান	প্রদত্ত বিশেষণ সেবা	পণ্যোর/ নথুনোর গুণগতিমান বিশেষণের চাহিদা প্রদান	পণ্যোর/ নথুনোর গুণগতিমান বিশেষণের পণ্যোর নিজস্ব আয় বৃক্ষি বাহুত হবে এবং এ গবেষণাগারসমূহের যত্নপাত্রির যথাযথ ব্যবহাব করা হওয়ার সাথে সাথে রঙ্গনি ও শিল্পায়ন হাস পাওয়ার সম্ভাবনা রয়েছে	